

## Rotaserve duurzaamheids visie

Onze aanpak is in lijn met de Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD) en sluit naadloos aan bij uw Sustainable Development Goals (SDG's) waarover uw bedrijf vanaf 2024 moet rapporteren. We richten ons op de circulaire economie en zoeken naar lange termijn oplossingen. Vervanging wordt alleen toegepast wanneer het absoluut noodzakelijk is, waarbij we duurzame ontwerp oplossingen gebruiken. Dit betekent dat we het aantal onderdelen minimaliseren en ervoor zorgen dat het product lang meegaat met hoge efficiëntie. We streven ernaar om pompen te maken die geschikt zijn voor langdurig gebruik in een circulaire wereld, in plaats van de pomp als wegwerpproduct te zien. Dit sluit aan bij de doelstellingen van de Corporate Sustainability Reporting Directive onderdeel van het Green Deal-akkoord.



Pump Maintenance, Support & Optimization

HQ Rotaserve BV

Twentepoort Oost 24  
7609 RG Almelo  
The Netherlands

PO Box 134 7609 RG Almelo  
The Netherlands  
Tel. +31 (0) 85 049 59 99  
Fax. +31 (0) 85 049 59 01  
Info@rotaserve.com



Rotaserve is a Kirloskar group company

  
Rodelta Pumps International B.V., Rotaserve B.V., Kirloskar Pompen B.V.

FIRST STEP TO YOUR SOLUTION



**ROTASERVE®**  
Pump Maintenance, Support & Optimization



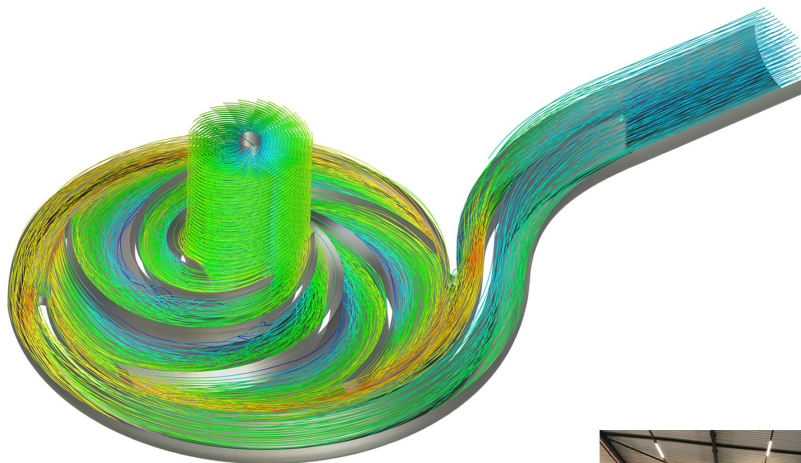
Rotaserve is een servicebedrijf dat gespecialiseerd is in het repareren, reviseren en verbeteren van pompinstallaties. Wat ons onderscheidt van andere servicebedrijven is dat wij onderdeel zijn van Rodelta en Kirloskar pompen en hierdoor toegang hebben tot de kennis en kunde in het ontwerpen en produceren van pompen. De laatste jaren kregen Rodelta en Kirloskar steeds vaker de vraag om service te verlenen aan hun pomp systemen. Onze klanten willen er zeker van zijn dat ze de juiste beslissingen namen ten aanzien van pompinstallaties. Rotaserve is het antwoord op deze vraag. Dankzij deze relatie met een pompbouwer beschikken we over een volledige engineering-afdeling in Almelo die ons ondersteunt bij elke upgrade van uw pompinstallatie. Bovendien worden alle pompen gecontroleerd op ons testbed en voorzien van een garantiecertificaat. Als klant praat u dus eigenlijk direct met de pompfabrikant.

Rotaserve analyseert uw pompinstallatie en probeert deze eerst te upgraden in plaats van te vervangen. Dit wordt 'retrofit' genoemd. Hierbij wordt het roterende gedeelte vervangen door een nieuwe, meer efficiënte versie, zonder dat het leidingsysteem of het pomphuis hoeft te worden aangepast.

Meeste pompen opereren ver van het Beste Efficiëntie Punt (BEP), wat leidt tot hogere energiekosten - de grootste kostenpost bij pompen. Onze energiescan laat zien hoe de installatie verbeterd kan worden om kosten te verlagen door het rendement te verhogen.

Efficiëntie, geluid en trillingen zijn vitale factoren om rekening mee te houden. Geluid kan omgevingsoverlast veroorzaken en trillingen leiden tot slijtage van seals en lagers. Een grondige analyse van de installatie is nodig om deze problemen aan te pakken.

Onze aanpak is anders omdat we zowel ontwerper als fabrikant van pompen zijn en daarom voortdurend op zoek zijn naar de beste oplossing.



#### Diagnostische en adviesdiensten

Rotaserve levert energiescans en inspecties en monitoringdiensten ter plaatse



#### Onderhoud & ondersteunende diensten

Fast Track reserveonderdelen, service ter plaatse, workshops, preventief & correctief onderhoud



#### Technische en economische optimalisatie

Rotaserve levert upgrades, aanpassingen en diensten om de hydraulische prestaties te optimaliseren en de betrouwbaarheid te vergroten.

## Rotaserve biedt u de volgende diensten

- Energie scans om installatie te optimaliseren.
- Reparatiediensten voor pompen, inclusief revisie van verschillende merken. (Wist u dat Delta-pompen, Sulzer Delta-pompen en VDA ook door Rotaserve worden gereviseerd omdat dit onder de erfenis van Rodelta valt?)
- Pomptesten met testcertificaten, mogelijk met garantiebewijs.
- Retro fit-oplossing om hydraulische prestaties te verbeteren zonder aanpassingen te doen aan het leidingwerk.
- Analyse van trillings-, cavitatie- en geluidsproblemen.
- "One-stop-shop" voor analyse, reparatie, upgrade, testen en garantie.
- Hydraulische ingenieurs voor ombouw, aanstroomstudies, waterslag- en weerstand-berekeningen.
- Reservedelen voor alle (uitgefaseerde) pomptypes.
- Mogelijkheid om alle testen bij te wonen in de fabriek in Nederland.



- Totale vloer oppervlakte: 9.600 m<sup>2</sup>
- Assembly shop hijscapaciteit o.a 2x16.000 kg
- Hydrostatische testmogelijkheden tot 250 bar
- Reparatie- en service ruimte
- Balanceermachine
- Vergader- en trainingsruimtes
- Onderdelenmagazijn met spare parts
- Hydraulische engineering & design team
- Eigen testfaciliteit

vca<sup>v</sup>

